

## Ficha Productos No Conformados :: CONCRETOS ::

Versión Agosto, 2015

### Techno-Lite LW 1-0-6

Concreto aislante base Vermiculita y Cemento Aluminoso. Producto libre de asbesto. Puede ser aplicado por proyección y vaciado.

### Techno-Lite LW 1-2-4

Concreto aislante base agregados livianos, vermiculita y Cemento Calcio Alúmina. Producto libre de asbesto. Puede ser aplicado por proyección y vaciado.

### Techno-Lite 1600

Concreto refractario aislante, base agregado liviano, vermiculita y aluminato de calcio. Baja conductividad térmica. Puede ser aplicado por vaciado.

### Techno-Lite 2000

Concreto refractario aislante basado en áridos de baja densidad, perlita y cemento aluminato de calcio. Alta resistencia mecánica y baja conductividad térmica. Puede ser aplicado por vaciado y como proyectable.

### Techno-Lite 2300

Concreto refractario aislante basado en agregados livianos y cemento aluminato de calcio de alta pureza. Baja conductividad térmica. Puede ser aplicado por vaciado y como proyectable. Bajo contenido de hierro, aplicaciones en ductos de humos, calderas, industria petroquímica, hornos de atmósfera controlada.

### Techno-Lite 2600

Concreto aislante basado en agregados livianos y cemento aluminato de calcio de alta pureza. Recomendado como aislación en la construcción de hornos industriales y calderas. Bajo nivel de hierro, baja conductividad térmica y alta resistencia mecánica.

### Techno-Lite 2800

Concreto aislante basado en agregados livianos, cemento aluminato de calcio de alta pureza y agregados de alta alúmina. Recomendado como aislación en la construcción de hornos industriales que operan a temperaturas elevadas. Bajo nivel de hierro, baja conductividad térmica.

### Techno-Lite 3000

Concreto aislante de alta alúmina, alta refractariedad y densidad moderada. Bajo en hierro y baja conductividad.

## Ficha Productos No Conformados :: CONCRETOS ::

Versión Agosto, 2015

### Techno-Lite 3300

Concreto aislante de muy alta alúmina. Muy alta refractariedad, buena estabilidad volumétrica hasta la temperatura máxima de uso.

## Ficha Productos No Conformados :: CONCRETOS ::

Versión Agosto, 2015

### Technoflow 10 SiC

Concreto refractario de bajo cemento. Basado en agregados de alta alúmina y adición de carburo de silicio, desarrolla liga mulítica durante su uso y aplicación. Alta resistencia mecánica, recomendado para fabricación de canales, resiste adherencia de metales y escorias fundidas. Incluye fibra orgánica para calentamiento rápido.

### Technoflow 30 SiC

Concreto refractario de bajo cemento. Basado en agregados de alta alúmina y adición de carburo de silicio, desarrolla liga mulítica durante su uso y aplicación. Alta resistencia mecánica, recomendado para fabricación de canales, resiste adherencia de metales y escorias fundidas. Incluye fibra orgánica para calentamiento rápido.

### Technoflow 45 Plus

Concreto refractario de bajo cemento. Basado en agregados de arcilla de alta pureza, desarrolla liga mulítica durante su uso y aplicación. Alta resistencia mecánica y a la abrasión, alta refractariedad y estabilidad hasta su temperatura máxima de uso. Uso en hornos de recalentamiento, hornos rotatorios, fabricación de piezas pre-moldeadas.

### Technoflow 55 AR Plus

Concreto refractario alta alúmina de bajo cemento. Basado en calcinados y agregados de alta alúmina, desarrolla liga mulítica durante su uso y aplicación. Alta resistencia mecánica, resistencia a la abrasión y ataque de álcalis. Uso en cubiertas de tundish, hornos rotatorios en zona de pre-calentadores, quemadores.

### Technoflow 60 Plus

Concreto refractario de bajo cemento, alta densidad y baja porosidad. Basado en agregados de alta alúmina, desarrolla liga mulítica durante su uso y aplicación. Alta resistencia mecánica, refractariedad y estabilidad a las temperaturas de uso. Tiene incorporado aditivo que permite calentamiento rápido (PLUS).

### Technoflow 70 Plus

Concreto refractario de bajo cemento. Basado en agregados de alta alúmina, desarrolla liga mulítica durante su uso y aplicación. Alta resistencia mecánica, refractariedad y estabilidad a las temperaturas de uso.

## Ficha Productos No Conformados :: CONCRETOS ::

Versión Agosto, 2015

### Technoflow 80 Plus

Concreto refractario de bajo cemento. Basado en agregados de alta alúmina, desarrolla liga mulítica durante su uso y aplicación. Concreto de alta alúmina resistente a la abrasión y erosión, gran estabilidad a las temperaturas de uso, resistencia al impacto. Tiene incorporado aditivo que permite calentamiento rápido (PLUS).

### Technoflow 90 CR Plus

Concreto refractario de bajo cemento. Basado en alúmina electro fundida y aditivos para aumentar resistencia a la escorificación y refractariedad. Resistente a la abrasión y erosión, gran estabilidad a las temperaturas de uso, resistencia al impacto. Tiene incorporado aditivo que permite calentamiento rápido (PLUS).

### Technoflow 90-5 Plus

Concreto refractario de bajo cemento. Basado en alúmina tabular, liga mullítica durante su uso y aplicación. Concreto de alta alúmina resistente a la abrasión y erosión, gran estabilidad a las temperaturas de uso, resistencia al impacto.

### Technoflow CU Plus

Concreto refractario de bajo cemento. Basado en agregados de alta alúmina y adición de carburo de silicio, desarrolla liga mulítica durante su uso y aplicación. Alta resistencia mecánica, recomendado para fabricación de canales, resiste adherencia de metales y escorias fundidas. Incluye fibra orgánica para calentamiento rápido.

### TechnoExpress 30 SiC

Concreto refractario de bajo cemento, con aditivos que disminuyen la adherencia de polvo y fundidos a las temperaturas de operación. Uso recomendado en precalentadores de hornos de cemento. Basado en corindón y carburo de silicio, desarrolla liga mullítica en uso. Producto de alta fluidez.

### TechnoExpress 50

Concreto autonivelante para aplicaciones hasta temperatura de 1500 °C. Aplicado por vaciado y vibrado permite reducir la cantidad de agua, lo que implica mayor resistencia mecánica y resistencia a la abrasión. Aplicación en sectores exigidos por temperatura y abrasión.

## Ficha Productos No Conformados :: CONCRETOS ::

Versión Agosto, 2015

### TechnoExpress 70 AR

Concreto refractario denso autonivelante, alta alúmina, bajo contenido de cemento. Puede ser instalado por vaciado, vibrado y bombeado. Basado en materias primas bauxíticas y mullíticas. Alta resistencia mecánica y a la abrasión.

### TechnoExpress 80 AR

Concreto refractario denso autonivelante de bajo cemento. Puede ser instalado por vaciado, vibrado y bombeado. Basado en bauxita y alúmina. Alta resistencia mecánica y a la abrasión. Aplicación en hornos rotatorios, enfriadores, ciclones, hornos de forja, hornos de recalentamiento.

### TechnoExpress 80 SiC

Concreto refractario autonivelante de bajo cemento. Basado en carburo de silicio y aditivos para reducir la cantidad de agua y aumentar la fluidez durante su instalación. Alta resistencia a los álcalis y alta resistencia a la adherencia de escorias y metales.

### TechnoExpress 80

Concreto refractario denso autonivelante de bajo cemento. Puede ser instalado por vaciado, vibrado y bombeado. Basado en bauxita y alúmina. Alta resistencia mecánica y a la abrasión. Aplicación en hornos rotatorios, enfriadores, ciclones, hornos de forja, hornos de recalentamiento.

Ficha Productos No Conformados :: CONCRETOS ::

Versión Agosto, 2015

<b>lunkast SD Grueso</b>	Concreto refractario denso de liga convencional. Concreto de alta resistencia mecánica, buena adherencia para aplicaciones en paredes verticales, resistencia a la abrasión.
<b>lunkast SD ST</b>	Concreto refractario denso de liga convencional. Concreto de alta resistencia mecánica, buena estabilidad a temperaturas de uso, fácil instalación. Versión estándar para aplicaciones generales.
<b>lunkast SD ST G</b>	Concreto refractario denso de liga convencional. Concreto de alta resistencia mecánica, buena estabilidad a temperaturas de uso, fácil instalación. Versión gruesa de mayor resistencia a la abrasión.
<b>lunkast 50</b>	Concreto refractario denso de alta alúmina, liga convencional. Concreto de alta resistencia, resiste abuso mecánico.
<b>lunkast 60 GR</b>	Proyectable refractario denso de alta alúmina, liga convencional. Concreto de alta refractariedad, resiste vitrificación. Aplicación por vaciado y proyectado.
<b>lunkast 60 LC</b>	Concreto refractario denso de alta alúmina, liga convencional. Concreto de alta resistencia, resiste abuso mecánico.
<b>lunkast 60</b>	Concreto refractario denso de alta alúmina, liga convencional. Concreto de alta resistencia, resiste abuso mecánico y vitrificación.
<b>lunkast 70 GR</b>	Concreto refractario denso de alta alúmina, liga convencional. Concreto de alta resistencia, resiste vitrificación y carga en caliente. Basado en materias primas mullíticas. Puede ser aplicado por vaciado y proyectado.
<b>lunkast 80</b>	Concreto refractario denso de alta alúmina, liga convencional. Concreto de alta resistencia, resiste vitrificación, carga en caliente, abrasión y erosión.

Ficha Productos No Conformados :: CONCRETOS ::

Versión Agosto, 2015

<b>lunkast 85</b>	Concreto refractario denso de alta alúmina, liga convencional. Concreto de alta resistencia a la abrasión y erosión.
<b>lunkast 94 Gun Mix</b>	Concreto refractario denso de extra alta alúmina, liga convencional. Concreto de alta resistencia, resiste vitrificación, carga en caliente, abrasión y erosión. Aplicación como proyectable.
<b>lunkast 94 Plus</b>	Concreto refractario denso de extra alta alúmina. Muy alta resistencia mecánica y a la vitrificación, buena resistencia a la carga en caliente, abrasión y erosión. Resiste curvas de secado y calentamiento rápidas, contiene aditivo que disminuye riesgo de spalling explosivo (denominación PLUS).
<b>lunkast 95 Plus</b>	Concreto refractario denso de extra alta alúmina, liga convencional. Concreto de alta resistencia, resiste vitrificación, carga en caliente, abrasión y erosión. Contiene aditivo que disminuye riesgo de spalling explosivo por calentamiento descontrolado (denominación PLUS).
<b>lunkast 95 Gun Mix</b>	Concreto refractario denso de extra alta alúmina, liga convencional. Concreto de alta resistencia, resiste vitrificación y carga en caliente. Aplicación como proyectable.
<b>lunkast ED G</b>	Concreto refractario denso de liga convencional. Concreto de alta resistencia mecánica y resistencia al abrasión. Uso hasta temperaturas de operación de 1400 °C. Versión gruesa.
<b>lunkast ED</b>	Concreto refractario denso de liga convencional. Concreto de alta resistencia para propósitos generales, uso hasta temperaturas de operación de 1400 °C, combina alta resistencia mecánica con resistencia a la abrasión.
<b>Kastal 06</b>	Concreto refractario denso resistente a la abrasión. Resiste abuso mecánico y vitrificación.

## Ficha Productos No Conformados :: CONCRETOS ::

Versión Agosto, 2015

### **Kastal RA GR**

Concreto proyectable denso de alta alúmina, resistente a la abrasión. Resiste abuso mecánico y vitrificación hasta la temperatura máxima de operación, buena resistencia a los cambios de temperatura. Buena resistencia a las atmósferas reductoras. Uso en hornos de operación intermitente.

### **Kastal RA**

Concreto refractario denso de alta alúmina, resistente a la abrasión. Resiste abuso mecánico y vitrificación hasta la temperatura máxima de operación, buena resistencia a los cambios de temperatura. Uso en hornos de operación intermitente.

### **Kastal TC**

Concreto refractario proyectable para uso en reparación y recuperación de revestimientos gastados. Bajo rebote y alta refractariedad, bajo en hierro. Base arcillas calcinadas. Uso en incineradores, hornos rotatorios, industria petroquímica.

### **TechnoPlast 1650**

Masa de aplicación múltiple. Puede ser vaciada, proyectada en frío y caliente o apisonada. Uso principal en la recuperación de revestimientos dañados, industria del hierro, acero y no ferrosos.